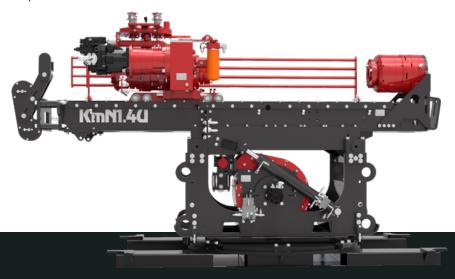


KmN1.4u

Aproveche al máximo su aplicación subterránea



ESPECIFICACIONES

Mandril y cabezal giratorio	
Capacidad de retención	Opción disponible en más de 35.000 libras (15.875 kg)
Dimensión interior del husillo	4,9" (124 mm)
Funcionamiento del mandril	Cierre con resorte y apertura hidráulica
Transmisión final	Cadena HV-80-3 en baño de aceite
Motor hidráulico	Variable de 160 cc
Transmisión	Varias opciones posibles
Proporción de cabezal giratorio	1:2.33
Lubricación	Bomba presurizada, filtro y enfriador
Fabricación	Aluminio y acero (opcional solo acero)
Velocidad	De O a 1.250 RPM
Peso	14.269 libras (6.474 kg)

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Cuesta un 50 % menos que la competencia
- Ahorre tiempo y mantenga la perforación de AWL a PWL con el mismo cabezal.
- Compatible con la mayoría de taladros
- Silencioso, sin vibraciones y resistente al agua







Filtración

Filtro absoluto de 10 micras en la línea de retorno (2)

Filtro de alta presión (2)

Un filtro dentro del tanque hidráulico conectado a la succión (2)

Módulo hidráulico		
Cabezal giratorio flotante N Límite de torque en cabezal giratorio		
Bombas hidráulicas (2)	246 L/min (65 US gal/min) a 1.800 RPM (máx. 4.000 psi [275 bar])	
	136 L/min (36 US gal/min) a 1.800 RPM (máx. 4.000 psi [275 bar])	
Transmisión del sistema	Circuito de detección de carga de bucle abierto	
Tanque presurizado hidráulico	55 US gal (208 L)	
Intercambiador en calor de aceite	Refrigeración por agua (enfriador de aire opcional)	

Peso	
Unidad de energía eléctrica	2.150 libras (975 kg)
Unidad de energía diésel	1.686 libras (766 kg)
Bomba hidráulica y tanque	2.634 libras (1.195 kg)
Panel de control	672 lb (305 kg)
Mecha de taladro	954 libras (433 kg)
Motor hidráulico de la mecha de taladro	70 lb (32 kg)
Transmisión de mecha de taladro	85 lb (39 kg)
Soporte de varilla	452 lb (205 kg)
Marco de alimentación	2.998 lb (1.360 kg)
Pié de mástil	2.679 lb (1.215 kg)
Mástil de superficie	1.541 lb (699 kg)
Cable	575 lb (261 kg)
Mangueras hidráulicas	1.000 lb (454 kg)

Capacidad de perforación			
*Tamaño	*B 2 3/16" (55,6 mm)	6.230 pies (1.900 m)	
recomendado para un	*N 2 3/4" (69,9 mm)	4.600 pies (1.400 m)	
rendimiento	*H 3 1/2" (88,9 mm)	2.625 pies (800 m)	
máximo	P 4 5/8" (117,5 mm)	1.610 pies (500 m)	

Capacidad de perforación

La capacidad de perforación se calcula en un fondo de pozo de 90 grados y dependerá de las herramientas dentro de él, las condiciones del terreno, las técnicas de perforación y el equipo utilizado.

Motor eléctrico recomendado: 125 CV (93 Kw) a 1.800 RPM Motor diésel recomendado: 205 CV (152 Kw) a 2.100 RPM

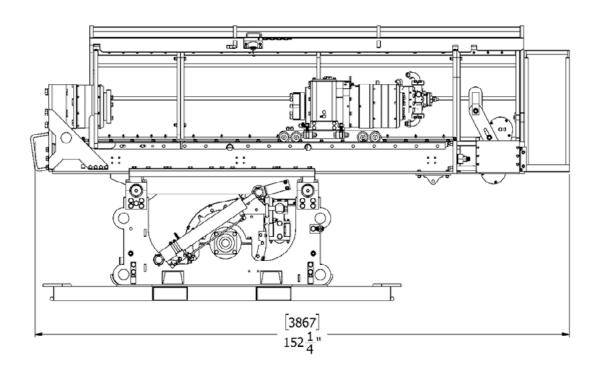
Marco de alimentación	
Recorrido del cabezal	5 pies 6 pulgadas (1,68 m)
Velocidad de elevación	143 pies/min (43 m/min)
Velocidad de descenso	143 pies/min (43 m/min)
Capacidad de tracción	26.000 lb (11.800 kg) a 4.000 psi
Capacidad de empuje	26.000 lb (11.800 kg) a 4.000 psi
Ángulo (versión subterránea)	De -90 a 90 grados
Ángulo (versión de superficie)	De O a -90 grados

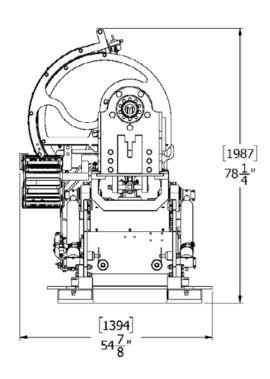
Mástil de superficie	
Velocidad de tracción	240 pies/min (73 m/min)
Velocidad de descenso	380 pies/min (115 m/min)
Capacidad de tracción de una sola línea	12.500 libras (5.670 kg) a 4.500 psi
Longitud de tracción de la varilla	20 pies (6 m)

Transmisión de 2 velocidades			
Velocidad	Relación	RPM	Torque máximo
BAJA	3.46:1	0-361	4.196 lb*pies (5.689 N*m) a 361 RPM
ALTA	1:1	0-1.250	1.213 lb*pies (1.644 N*m) a 1.250 RPM
Velocidad y torque basados en un motor hidráulico de 160 cc a 4.000 psi (275 bar)			

Polipasto del cable		
Capacidad del cable (3/16 pulg 4,8 mm)	6.890 pies (2.100 m)	
Capacidad de tracción vacía	907 kg (2.000 lb)	
Capacidad de tracción completa 295 kg (650 lb)		
Velocidad variable según sea necesario		

DIMENSIONES





SIEMPRESFUERTE

