

# KmN1.4s

Una de las máquinas de perforación de superficie más potentes y versátiles del mercado.



## ESPECIFICACIONES

Capacidad de retención	38 000 lb (17 236 kg)
Dimensión interior del husillo	4,9" (124 mm) Varilla PWL
Funcionamiento del mandril	Cierre por muelle y apertura hidráulica
Transmisión final	Cadena HV 80-3 en un baño de aceite
Motor hidráulico	160 cc variable
Transmisión	HI-LO mecánica de 2 velocidades
Relación del cabezal giratorio	1:2.33
Lubricación	Bomba presurizada, filtro y refrigerador
Velocidad	0 to 1 250 RPM

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Versión de superficie (también disponible en versión subterránea)
- Hecha de acero
- Capacidad de profundidad: 1 400 m (4 600 ft) Tamaño N
- Peso total : 17 011 lb (7 719 kg)

### Filtración

Filtro absoluto de 10 micras en línea de retorno (2)
Filtro de alta presión (2)
Un filtro dentro del tanque hidráulico conectado a la succión (2)

### Módulo hidráulico

Cabezal giratorio flotante - Límite de torque en cabezal giratorio	
Bombas hidráulicas (2)	246 l/min (65 US gal/min) a 1800 RPM (máx. 4000 psi (275 bares) 136 l/min (36 US gal/min) a 1800 RPM (máx. 4000 psi (275 bares)
Sistema de transmisión	Circuito abierto, con sensor de carga
Tanque hidráulico presurizado	55 US gal (208 l)
Intercambiador de calor de aceite	Enfriamiento por agua (opcional por aire)

### Peso

Unidad de potencia diésel	1 686 lb (766 kg)
Bomba hidráulica y tanque	2 634 lb (1 195 kg)
Panel de control	672 lb (305 kg)
Cabezal de perforación	954 lb (433 kg)
Motor hidráulico del cabezal de perforación	70 lb (32 kg)
Transmisión del cabezal de perforación	85 lb (39 kg)
Varillero	452 lb (205 kg)
Bastidor de alimentación	8 883 lb (4 029 kg)
Polipasto	575 lb (261 kg)
Mangueras hidráulicas	1000 lb (454 kg)
Mástil de superficie	1541 lb (699 kg)

### Capacidad de perforación

*Tamaño recomendado para máximo rendimiento	*B 2 3/16" (55,6 mm)	6 230 ft (1 900 m)
	*N 2 3/4" (69,9 mm)	4 600 ft (1 400 m)
	*H 3 1/2" (88,9 mm)	2 625 ft (800 m)
	P 4 5/8" (117,5 mm)	1 610 ft (500 m)

La capacidad de perforación se calcula en un pozo de 90 grados y dependerá de las herramientas del pozo, las condiciones del terreno, las técnicas de perforación y el equipo utilizado.

### Capacidad de perforación

Motor diésel recomendado	205 HP (152 kW) a 2100 RPM
--------------------------	----------------------------

### Bastidor de alimentación

Carrera del cabezal	11" (3,35 m)
Velocidad de elevación	125 ft/min (38 m/min)
Velocidad de descenso	255 ft/min (77 m/min)
Capacidad de tracción	38 000 lb (17 336 kg) a 4 000 psi
Capacidad de empuje	19 000 lb (8 618 kg) a 4 000 psi
Ángulo posible (versión de superficie)	-8 a -90 grados

### Mástil de superficie

Velocidad de tracción	240 ft/min (73 m/min)
Velocidad de descenso	380 ft/min (115 m/min)
Capacidad de tracción de una línea	12 500 lb (5 670 kg) a 4 500 psi
Longitud de tracción de la varilla	20 ft (6 m)

### Transmisión de 2 velocidades

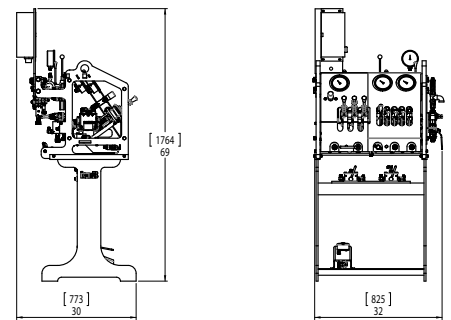
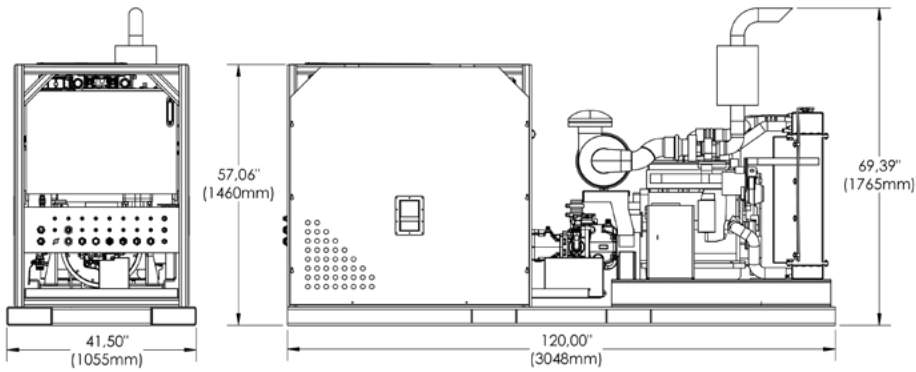
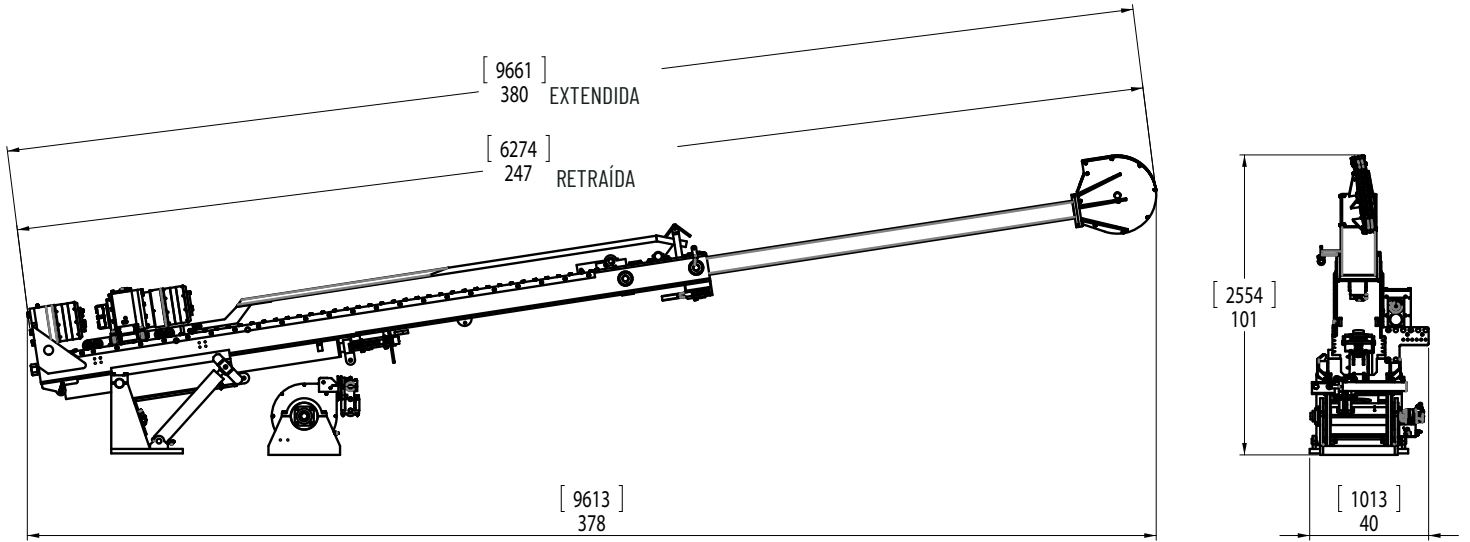
Velocidad	Coeficiente	RPM	Torque máximo
LO	3,46:1	0-361	4 196 lb*ft (5 689 N*m) a 361 RPM
HI	1:1	0-1 250	1 213 lb*ft (1 644 N*m) a 1 250 RPM

Velocidad y torque basados en un motor hidráulico de 80 cc a 4000 psi (275 bares)

### Polipasto de cable

Capacidad de cable (3/16" - 4,8 mm)	6 890 ft (2 100 m)
Capacidad de tracción en vacío	2000 lb (907 kg)
Capacidad de tracción total	650 lb (295 kg)
Velocidad variable según las necesidades	

# DIMENSIONES



**SIEMPRE MÁS FUERTE**



+ 1 819 762 9645

110 Jacques-Bibeau St., Rouyn-Noranda, QC J9Y 0A3, Canada

[info@mbiglobal.ca](mailto:info@mbiglobal.ca) • [www.mbiglobal.ca](http://www.mbiglobal.ca)