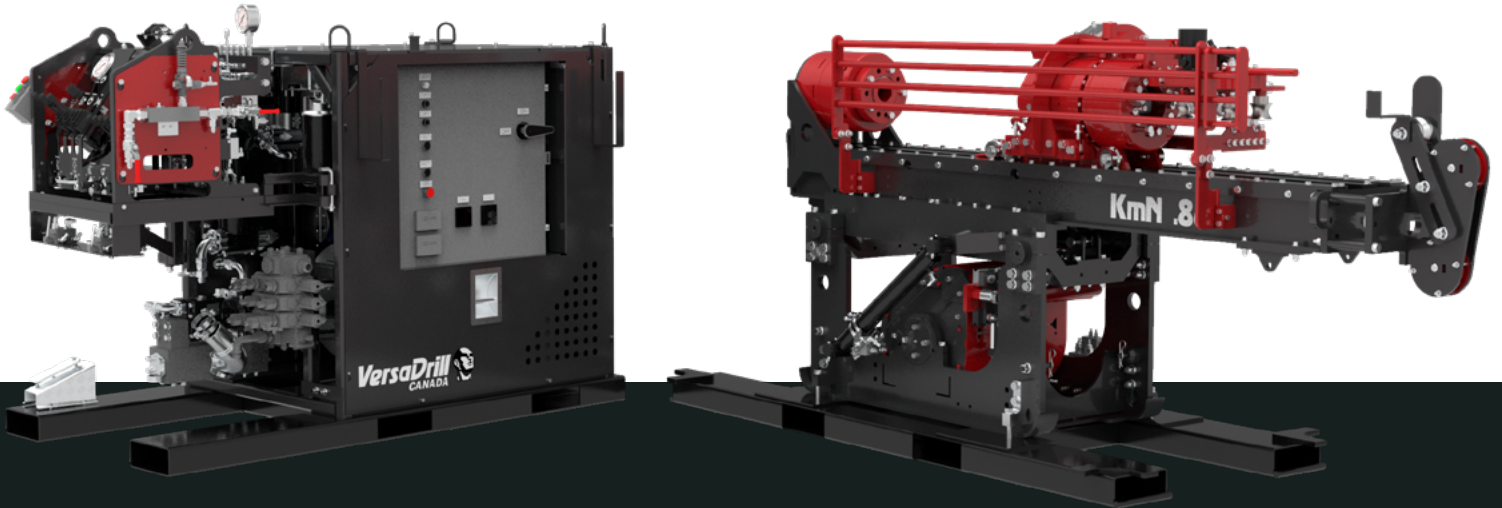


KmN.8u



ESPECIFICACIONES

Cabezal giratorio y mandril	
Capacidad de retención	28.000 lb (12.700 kg)
Dimensión interior del husillo	4,9 pulgadas (124 mm) para barra de perforación PWL
Funcionamiento del mandril	Cierre con resorte y apertura hidráulica
Transmisión final	Cadena HV-60-2 en baño de aceite
Motor hidráulico	80 cc variable
Transmisión	Mecánica de 2 velocidades Alta-Baja
Relación del cabezal giratorio	1:2
Lubricación	Presurizada por bomba, filtro y enfriador
Velocidad	De 0 a 1.300 RPM

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Versión subterránea (también disponible en versión de superficie)
- Transportable mediante helicóptero
- Hecha de acero
- Capacidad de profundidad de perforación: 800 m (2.625 pies) tamaño N
- Peso total en configuración subterránea: 11.486 lb (5.210 kg)

Filtrado

Filtro absoluto de 10 micras en la línea de retorno (2)
Filtro de alta presión (2)
Un filtro colador dentro del tanque hidráulico conectado a la succión (2)

Módulo hidráulico

Cabezal giratorio flotante - Limitador de torque en cabezal giratorio	
Bombas hidráulicas (2)	188 l/min (47 gal/min) @ 1.800 RPM (máx. 4.000 psi (275 bar)) 136 l/min (36 gal/min) @ 1.800 RPM (máx. 4.000 psi (275 bar))
Sistema de transmisión	Circuito abierto, con sensor de detección de carga
Tanque presurizado hidráulico	55 gal (208 l)
Intercambiador de calor de aceite	Refrigeración por agua (enfriador por aire opcional)

Peso

Unidad de energía eléctrica	2.072 lb (940 kg)
Unidad de potencia diésel	1.400 lb (635 kg)
Bomba hidráulica y tanque	1.550 lb (703 kg) en húmedo
Panel de control	672 lb (305 kg)
Cabezal de perforación	628 lb (285 kg)
Motor hidráulico del cabezal de perforación	70 lb (32 kg)
Transmisión del cabezal de perforación	85 lb (39 kg)
Soporte de varilla	254 lb (115 kg)
Conjunto del bastidor de alimentación	575 lb (261 kg)
(extensión y polea incluidas)	2.568 lb (1.165 kg)
Base del mástil	2.127 lb (965 kg)
Polipasto de cable	460 lb (208 kg)
Mangueras hidráulicas	1.000 lb (454 kg)
Mástil de superficie	1.000 lb (454 kg)

Capacidad de perforación

*Tamaño recomendado para máximo rendimiento	*B 2 3/16" (55,6 mm)	3.600 pies (1.100 m)
	*N 2 3/4" (69,9 mm)	2.625 pies (800 m)
	*H 3 1/2" (88,9 mm)	1.310 pies (400 m)
	P 4 5/8" (117,5 mm)	820 pies (250 m)

Capacidad de perforación

La capacidad de perforación se calcula bajo un ángulo de perforación de -90 grados y dependerá de las herramientas de perforación, las condiciones del terreno, las técnicas de perforación y el equipo utilizado.

Motor eléctrico recomendado: 100 HP (75 Kw) a 1.800 RPM

Motor diésel recomendado: 155 HP (157 Kw) a 2.100 RPM

Bastidor de alimentación

Recorrido del cabezal	5 pies 6 pulgadas (1,68 m)
Velocidad de elevación	200 pies/min (61 m/min)
Velocidad de descenso	200 pies/min (61 m/min)
Capacidad de tracción	18.000 lb (8.165 kg) @ 4.000 psi
Capacidad de empuje	18.000 lb (8.165 kg) @ 4.000 psi
Ángulo posible (versión subterránea)	De -90 a 90 grados
Ángulo de operación (versión de superficie)	De 0 a -90 grados

Mástil de superficie

Velocidad de tracción	220 pies/min (67 m/min)
Velocidad de descenso	370 pies/min (113 m/min)
Capacidad de tracción de una sola línea	10.000 lb (4.500 kg) @ 4.000 psi
Longitud de la barra de tracción	10 pies (3 m)

Transmisión de 2 velocidades

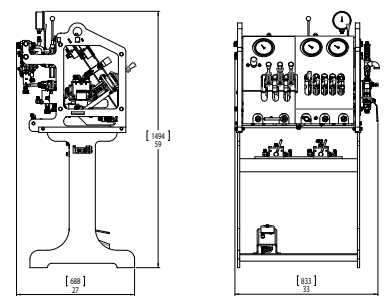
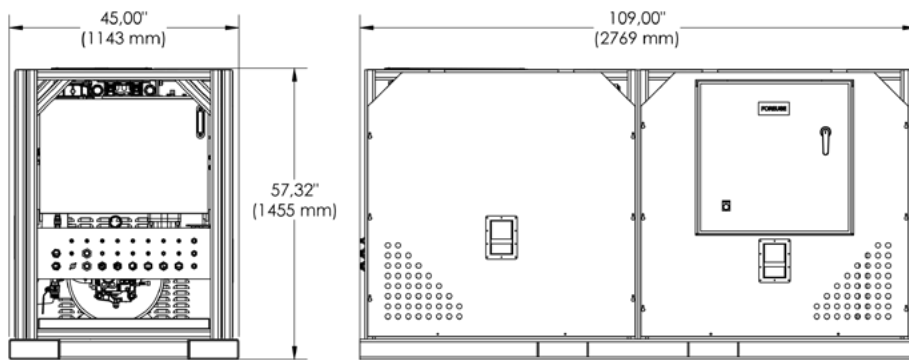
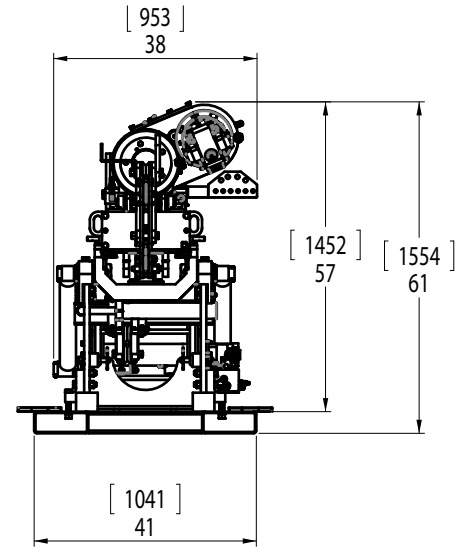
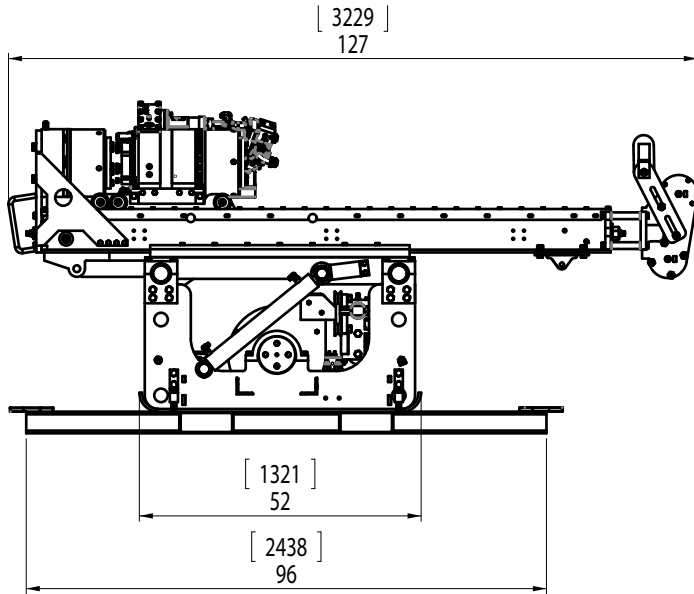
Velocidad	Relación	RPM	Torque máximo
BAJA	3,46:1	0 - 361	2.098 lb*pie (2.840 N*m) @ 361 RPM
ALTA	1:1	0 - 1.300	606 lb*pie (820 N*m) @ 1.300 RPM

Velocidad y torque basados en un motor hidráulico de 80 cc a 4.000 psi (275 bar)

Polipasto de cable

Capacidad del cable (3/16 pulg. - 4,8 mm)	3.000 pies (915 m)
Capacidad de tracción en vacío	2.000 lb (907 kg)
Capacidad de tracción bajo carga	650 lb (295 kg)
Velocidad variable según sea necesario	

DIMENSIONES



SIEMPRE MÁS FUERTE



+ 1 819 762 9645

110 Jacques-Bibeau St., Rouyn-Noranda, QC J9Y 0A3, Canada

info@mbiglobal.ca • www.mbiglobal.ca