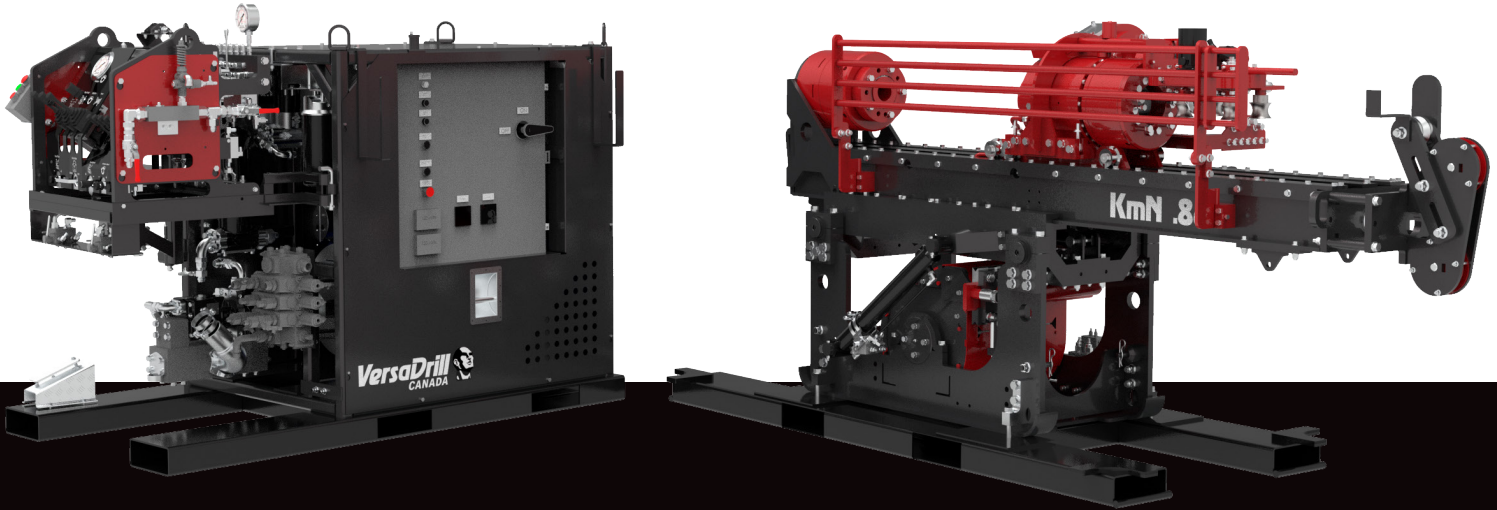


# KmN.8u

Potencia, fuerza y peso reducido



## ESPECIFICACIONES

| Cabezal giratorio y mandril    |  |
|--------------------------------|--|
| Capacidad de retención         | 28 000 lb (12 700 kg)                    |
| Dimensión interior del husillo | 4,9" (124 mm) Varilla PWL                |
| Funcionamiento del mandril     | Cierre por muelle y apertura hidráulica  |
| Transmisión final              | Cadena HV 60-2 en un baño de aceite      |
| Motor hidráulico               | 80 cc variable                           |
| Transmisión                    | HI-LO mecánica de 2 velocidades          |
| Relación del cabezal giratorio | 1:2                                      |
| Lubricación                    | Bomba presurizada, filtro y refrigerador |
| Velocidad                      | 0 a 1300 RPM                             |

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Versión subterránea (también disponible en versión de superficie)
- Heliportátil
- Hecha de acero
- Capacidad de profundidad: 800 m (2625 ft) Tamaño N
- Peso total en configuración subterránea: 11 486 lb (5 210 kg)

**SIEMPRE MÁS FUERTE**

### Filtración

|   |
|---|
| Filtro absoluto de 10 micras en línea de retorno (2)              |
| Filtro de alta presión (2)  |
| Un filtro dentro del tanque hidráulico conectado a la succión (2) |

### Módulo hidráulico

Cabezal giratorio flotante - Límite de torque en cabezal giratorio

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Bombas hidráulicas (2)            | 188 l/min (47 US gal/min) a 1800 RPM (máx. 4000 psi (275 bares) 136 l/min (36 US gal/min) a 1800 RPM (máx. 4000 psi (275 bares) |
| Sistema de transmisión            | Circuito abierto, con sensor de carga   |
| Tanque hidráulico presurizado     | 55 US gal (208 l)   |
| Intercambiador de calor de aceite | Enfriamiento por agua (opcional por aire)   |

### Peso

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Unidad de potencia eléctrica                | 2072 lb (940 kg)           |
| Unidad de potencia diésel                   | 1400 lb (635 kg)           |
| Bomba hidráulica y tanque                   | 1550 lb (703 kg) en húmedo |
| Panel de control                            | 672 lb (305 kg)            |
| Cabezal de perforación                      | 628 lb (285 kg)            |
| Motor hidráulico del cabezal de perforación | 70 lb (32 kg)              |
| Transmisión del cabezal de perforación      | 85 lb (39 kg)              |
| Varillero                                   | 254 lb (115 kg)            |
| Bastidor de alimentación                    | 575 lbs. (261 kg)          |
| (extensión y polea incluidas)               | 2 568 lb (1165 kg)         |
| Mangueras hidráulicas                       | 1000 lb (454 kg)           |
| Mástil de superficie                        | 2 127 lb (965 kg)          |
| Base de mástil                              | 1 000 lb (454 kg)          |
| Polipasto de cable                          | 460 lb (208 kg)            |

### Capacidad de perforación

|   |                      |                  |
|---|----------------------|------------------|
| *Tamaño recomendado para máximo rendimiento | *B 2 3/16" (55,6 mm) | 3600 ft (1100 m) |
|   | *N 2 3/4" (69,9 mm)  | 2625 ft (800 m)  |
|   | *H 3 1/2" (88,9 mm)  | 1310 ft (400 m)  |
|   | P 4 5/8" (117,5 mm)  | 820 ft (250 m)   |

### Capacidad de perforación

La capacidad de perforación se calcula en un pozo de 90 grados y dependerá de las herramientas del pozo, las condiciones del terreno, las técnicas de perforación y el equipo utilizado.

|                             |                               |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Motor eléctrico recomendado | 100 HP (75 kW) a 1800 RPM     |
| Motor diésel recomendado    | 155 HP ( 112 Kw) at 2 100 RPM |

### Bastidor de alimentación

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Carrera del cabezal                    | 5 ft 6 in (1,68 m)               |
| Velocidad de elevación                 | 200 ft/min (61 m/min)            |
| Velocidad de descenso                  | 200 ft/min (61 m/min)            |
| Capacidad de tracción                  | 18 000 lb (8 300 kg) a 4 000 psi |
| Capacidad de empuje                    | 18 000 lb (8 300 kg) a 4 000 psi |
| Ángulo posible (versión subterránea)   | -90 a 90 grados                  |
| Ángulo posible (versión de superficie) | 0 a -90 grados                   |

### Mástil de superficie

|                                    |                                |
|------------------------------------|--------------------------------|
| Velocidad de tracción              | 220 ft/min (67 m/min)          |
| Velocidad de descenso              | 370 ft/min (113 m/min)         |
| Capacidad de tracción de una línea | 10 000 lb (4500 kg) a 4000 psi |
| Longitud de tracción de la varilla | 10 ft (3 m)                    |

### Transmisión de 2 velocidades

| Velocidad | Coeficiente | RPM     | Torque máximo                   |
|-----------|-------------|---------|---------------------------------|
| LO        | 3,46:1      | 0-361   | 2098 lb*ft (2840 N*m) a 361 RPM |
| HI        | 1:1         | 0-1 250 | 606 lb*ft (820 N*m) a 1300 RPM  |

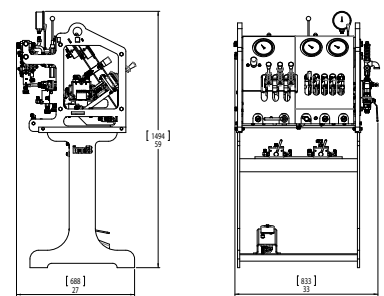
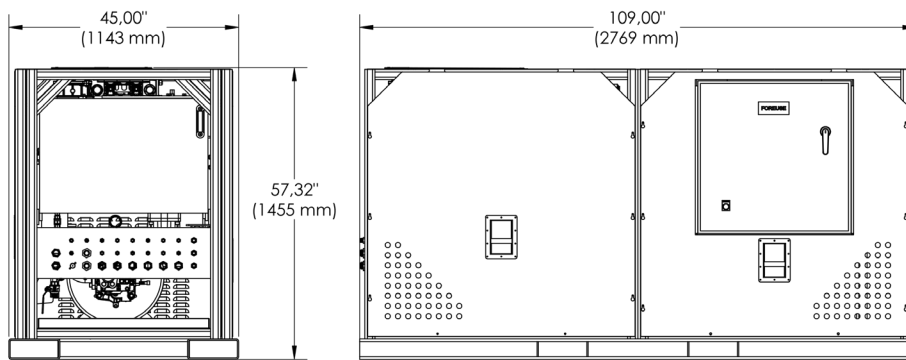
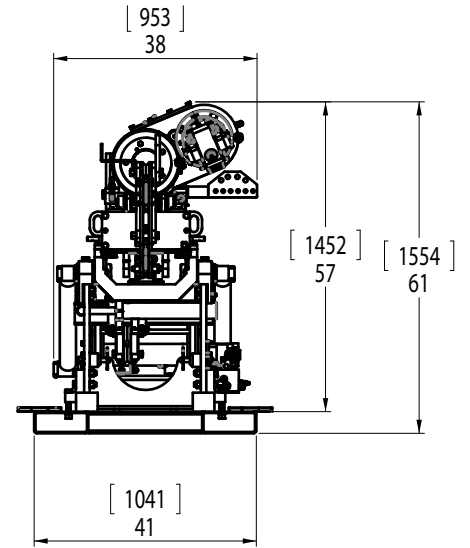
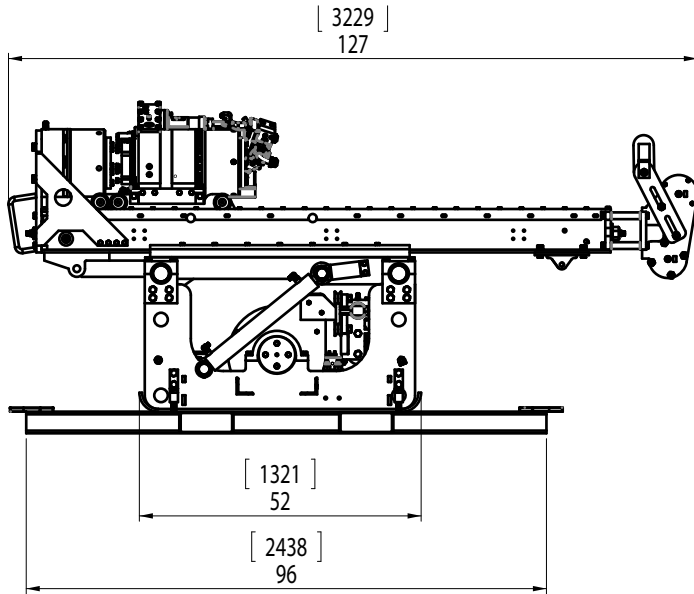
Velocidad y torque basados en un motor hidráulico de 80 cc a 4000 psi (275 bares)

### Polipasto de cable

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Capacidad de cable (3/16" - 4,8 mm) | 3000 ft (915 m)  |
| Capacidad de tracción en vacío      | 2000 lb (907 kg) |
| Capacidad de tracción total         | 650 lb (295 kg)  |

Velocidad variable según las necesidades

# DIMENSIONES



# SIEMPRE **MÁS** FUERTE

Distribuidor:



110 Jacques-Bibeau St., Rouyn-Noranda, QC J9Y 0A3, Canada

1 819 762-9645 [info@mbiglobal.ca](mailto:info@mbiglobal.ca)