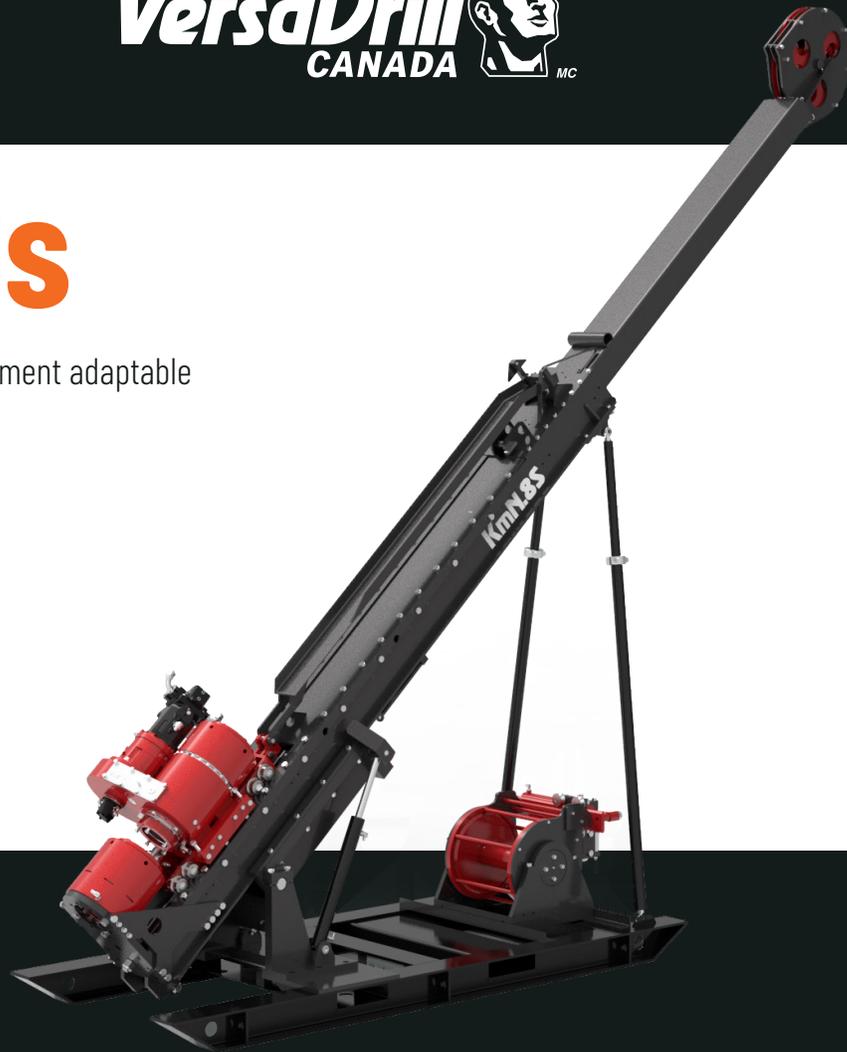


KmN.8s

Une structure modulaire, facilement adaptable



SPÉCIFICATIONS

Tête de rotation et mandrin	
Capacité de retenue	28 000 lb (12 700 kg)
Dimension intérieure du tube	4,9 po (124 mm) pour tige PWL
Fonctionnement du mandrin	Serrage à ressort et desserrage hydraulique
Entraînement final	Chaîne HV-60-2 dans un bain d'huile
Moteur hydraulique	80 cm ³ variable
Transmission	Mécanique à 2 vitesses (haute et basse)
Rapport de la tête de rotation	1:2
Lubrification	Sous pression avec pompe, filtre et refroidisseur
Vitesse	0 à 1 300 tr/min

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Version de surface (version souterraine également offerte)
- Foreuse hélicoptable
- Fabrication en acier (aluminium en option)
- Capacité de profondeur de forage : 800 m (2625 pi), taille N
- Poids total : 23 501 lb (10 660 kg)

TOUJOURS PLUS FORTS

Filtration

Filtre absolu de 10 microns sur la conduite de retour (2)
Filtre à haute pression (2)
Crépine à l'intérieur du réservoir hydraulique reliée à l'aspiration (2)

Module hydraulique

Tête de rotation flottante - limite de couple sur la tête de rotation	
Pompes hydrauliques (2)	188 L/min (47 gal/min) à 1 800 tr/min (4 000 psi max. [275 bar]) 136 L/min (36 gal/min) à 1 800 tr/min (4 000 psi max. [275 bar]) Circuit de détection de charge en boucle ouverte
Réservoir hydraulique sous pression	55 gal (208 L)
Refroidisseur d'huile	Refroidissement à eau (refroidisseur à air en option)

Poids

Groupe électrogène diesel	1 400 lb (635 kg)
Pompe hydraulique et réservoir	1 550 lb (703 kg) plein
Panneau de commande	672 lb (305 kg)
Tête de forage	628 lb (285 kg)
Moteur hydraulique de la tête de forage	70 lb (32 kg)
Transmission de la tête de forage	85 lb (39 kg)
Support de tige	254 lb (115 kg)
Cadre d'alimentation	254 lb (115 kg)
(extension et poulie incluses)	1 545 lb (700 kg)
Base de mât	500 lb (227 kg)
Câble	460 lb (208 kg)
Tuyaux hydrauliques	1 000 lb (454 kg)

Capacité de forage

* Taille recommandée pour une performance maximale	*B 2 3/16 po (55,6 mm)	3 600 pi (1 100 m)
	*N 2 3/4 po (69,9 mm)	2 625 pi (800 m)
	*H 3 1/2 po (88,9 mm)	1 310 pi (400 m)
	P 4 5/8 po (117,5 mm)	820 pi (250 m)

Capacité de forage

La capacité de forage est calculée selon un trou à 90 degrés et dépend des outils utilisés dans le trou, des conditions du sol, des techniques de forage et de l'équipement utilisé.

Moteur diesel recommandé: 155 HP (112 kW) à 2 100 tr/min

Moteur électrique recommandé: 100 HP (75 kW) à 1 800 tr/min

Cadre d'alimentation

Course de la tête	6 pi (1,83 m)
Vitesse de montée	200 pi/min (61 m/min)
Vitesse de descente	200 pi/min (61 m/min)
Capacité de traction	28 000 lb (12 700 kg) à 4 000 psi
Capacité de poussée	18 000 lb (8 165 kg) à 4 000 psi
Angle de fonctionnement	-8 à -90 degrés

Mât de surface

Vitesse de traction	220 pi/min (67 m/min)
Vitesse de descente	370 pi/min (113 m/min)
Capacité de traction en ligne simple	10 000 lb (4 500 kg) à 4 000 psi
Longueur de traction de la tige	20 pi (6 m)

Transmission à 2 vitesses

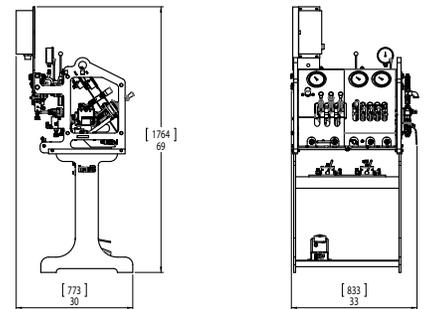
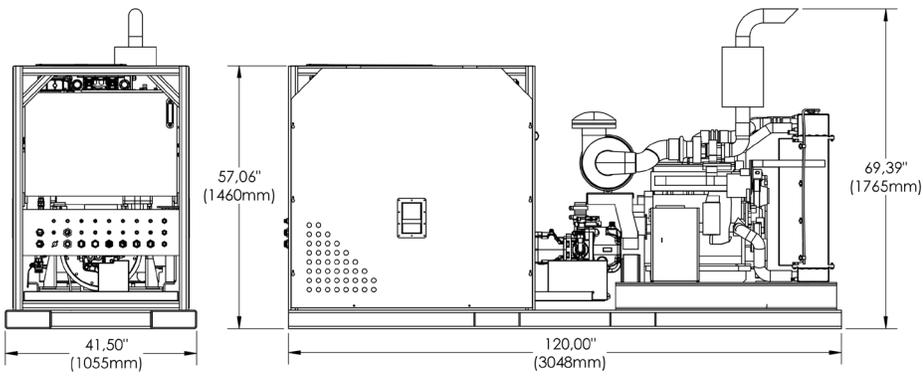
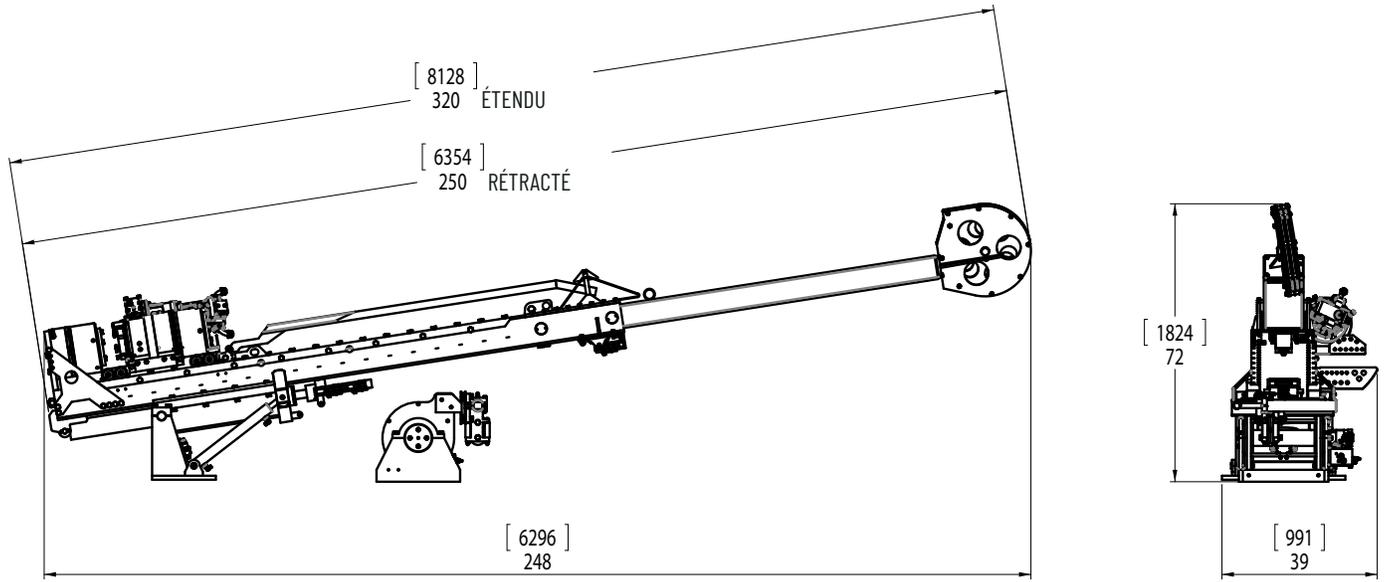
Vitesse	Ratio	tr/min	Couple maximal
BASSE	3,46:1	0-361	2 098 lb-pi (2 840 Nm) à 361 tr/min
HAUTE	1:1	0-1 300	606 lb-pi (820 Nm) à 1 300 tr/min

Vitesse et couple basés sur un moteur hydraulique de 80 cm³ à 4 000 psi (275 bar)

Treuil à câble

Capacité du câble (3/16 po [4,8 mm])	3 000 pi (915 m)
Capacité de traction à vide	2 000 lb (907 kg)
Capacité de traction avec charge	650 lb (295 kg)
Vitesse variable selon les besoins	

DIMENSIONS



TOUJOURS PLUS FORTS

Distributeur:



110, rue Jacques-Bibeau, Rouyn-Noranda (Québec) J9Y 0A3, Canada

1 819 762-9645 info@mbiglobal.ca