

KmN.8s

Une structure modulaire, facilement adaptable.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Tête rotative et support de tige	
Capacité de retenue	28 000 lb (12 700 kg)
Dimension intérieure du tube	4,9" (124 mm) Tige PWL
Opération du mandrin	Serrage à ressort et desserrage hydraulique
Entraînement	Chaîne HV-60-2 dans un bain d'huile
Moteur hydraulique	80 cc variable
Transmission	HAUT-BAS 2 vitesses
Ratio de tête rotative	1:2
Lubrification	Pressurisée avec pompe, filtre et refroidisseur
Vitesse	0 à 1 300 T/M

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Version de surface
- Hélioportable
- Fabrication en acier avec option aluminium
- Poids total
2 501,27 lb (10 660 kg)
- Capacité en profondeur : 800 m (2625 pi), taille N

TOUJOURS PLUS FORTS

Filtration

Filtre absolu de 10 microns sur le retour (2)
Filtre haute pression (2)
Tamis à l'intérieur du réservoir hydraulique connecté à la succion (2)

Module hydraulique

Tête rotative flottante - Limite de couple sur tête rotative	
Pompe hydraulique (2)	188 l/min (47 US gal/min) @ 1 800 T/M (max 4 000 psi (275 bar)) 136 l/min (36 US gal/min) @ 1 800 T/M (max 4 000 psi (275 bar))
Entraînement	Centre ouvert, circuit de détection de charge
Réservoir hydraulique pressurisé	55 US gal (208 l)
Refroidisseur d'huile	À l'eau (à l'air en option)

Poids

Unité d'alimentation diesel	1 400 lb (635 kg)
Pompe hydraulique et réservoir	1 550 lb (703 kg) plein
Panneau de contrôle	672 lb (305 kg)
Tête de foreuse	628 lb (285 kg)
Moteur hydraulique de tête de foreuse	70 lb (32 kg)
Transmission de tête de foreuse	85 lb (39 kg)
Support de tige	254 lb (115 kg)
Mât d'alimentation (extension et poulie incluses)	1 545 lb (700 kg)
Base de mât	500 lb (227 kg)
Treuil à câble métallique	460 lb (208 kg)
Boyaux hydrauliques	1 000 lb (454 kg)

Capacité de forage

*Dimension recommandée pour une performance maximale	*B 2 3/16" (55,6 mm)	3 600 pi (1100 m)
	*N 2 3/4" (69,9 mm)	2 625 pi (800 m)
	H 3 1/2" (88,9 mm)	1 310 pi (400 m)
	P 4 5/8" (117,5 mm)	820 pi (250 m)

La capacité de forage est calculée à partir d'un angle de forage de 90 degrés vertical vers le bas et peut varier selon les outils de forage, les conditions du terrain, les techniques de forage et les équipements utilisés.

Capacité de forage

Moteur électrique recommandé: 100 HP (75 Kw) à 1 800 T/M
Moteur diesel recommandé: 155 HP (157 Kw) à 2 100 T/M

Mât d'alimentation

Course de la tête	6 pi (1,83 m)
Vitesse de montée	200 pi/min (61 m/min)
Vitesse de descente	200 pi/min (61 m/min)
Capacité de tire	28 000 lb (12 700 kg) @ 4 000 psi
Capacité de poussée	18 000 lb (8 165 kg) @ 4 000 psi
Inclinaison possible	-8 à -90 degrés
Inclinaison possible (Version surface)	0 à -90 degrés

Mât de surface

Vitesse de levée	220 pi/min (67 m/min)
Vitesse de descente	370 pi/min (113 m/min)
Capacité de tire du câble en ligne simple	10 000 lb (4 500 kg) @ 4 000 psi
Longueur de levée de tige	20 pi (6 m)

Transmission 2 vitesses

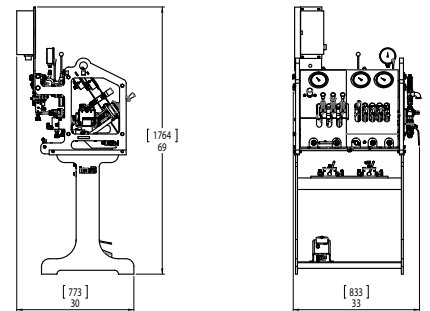
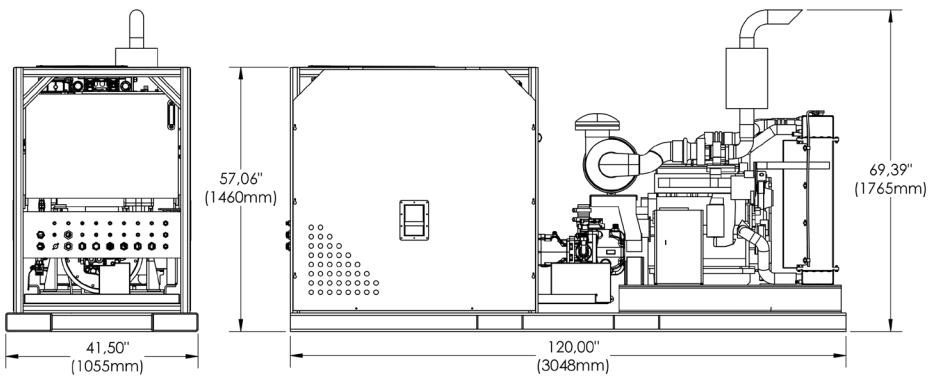
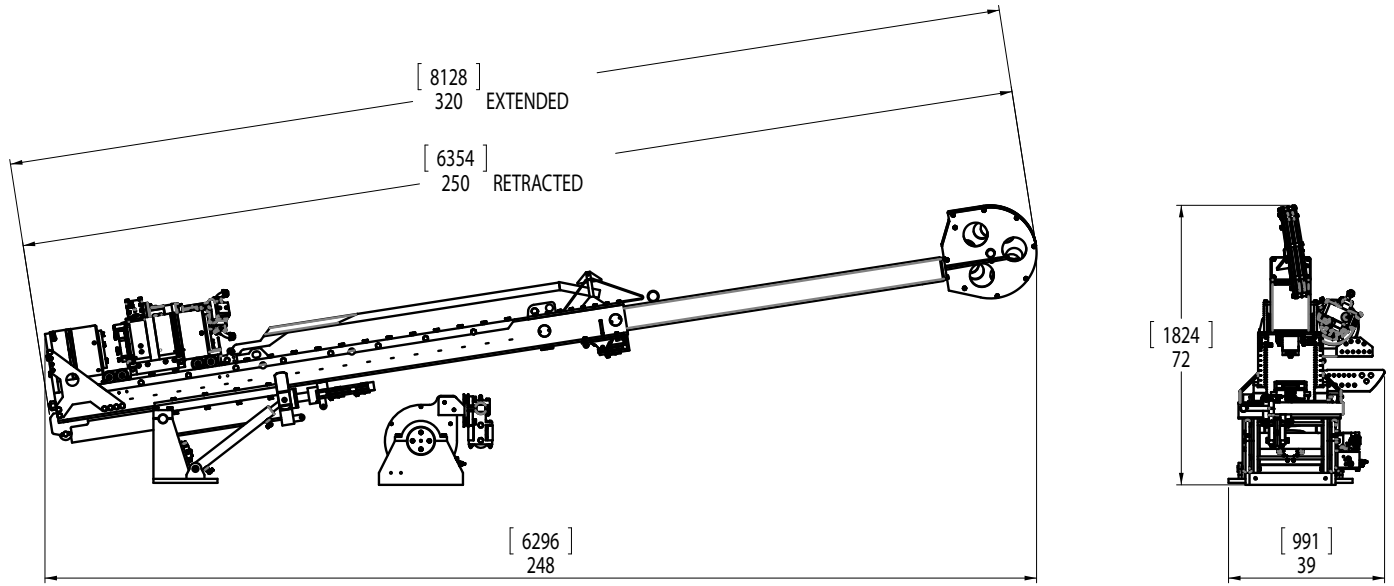
Vitesse	Ratio	tr/min	Torque maximal
BAS	3,46:1	0-361	2 098 lb*pi (2 840 N*m) @ 361 T/M
HAUT	1:1	0-1 300	606 lb*pi (820 N*m) @ 1 300 T/M

Vitesse et couple en fonction d'un moteur hydraulique de 80 cc à 4 000 psi (275 bar)

Treuil à câble métallique

Capacité du câble (3/16 in - 4,8 mm)	3 000 pi (915 m)
Capacité de tire vide	2 000 lb (907 kg)
Capacité de tire plein	650 lb (295 kg)
Vitesse variable selon le besoin	

DIMENSIONS



TOUJOURS **PLUS FORTS**

Distributeur:



110, rue Jacques-Bibeau, Rouyn-Noranda (Québec) J9Y 0A3, Canada

1 819 762-9645 info@mbiglobal.ca