

KmN.8h



ESPECIFICACIONES

Cabezal de Rotación y Chuck	
Capacidad de carga	18 182 kg (40 000 lb)
Dimensión interior del eje	124 mm (4,9 ")
Operación del chuck	Cerrado por resortes y abierto hidráulicamente
Transmisión final	Cadena HV 60-2 en baño de aceite
Motor Hidráulico	80 cc, variable
Transmisión	Fairfield 2 velocidades, cambio hidráulico
Ratio de cabezal rotativo	1:2
Lubricación	Bomba presurizada con filtro
Velocidad	0 a 1 250 rpm

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Diseño optimizado para trabajos que requieran una perforadora aerotransportada.
- Capacidad de profundidad : 822m (2697 pi) línea N

SIEMPRE MÁS FUERTE

Mòdulo Hidràulic

Bomba hidràulica 1	170 l/min (45 US gal/min) @ 283 bar (4 100 psi)
Bomba hidràulica 2	148 l/min (39 US gpm) @ 241 bar (3 500 psi)
Filtración	Filtro de alta presión (2) Filtro absoluto de 10 micras en la línea de retorno (2)
Sistema de transmisión	Circuito abierto, con sensor de carga
Tanque hidràulico variable	189 l (50 US gal)
Intercambiador de calor de aceite	Enfriamiento por aire (opcional por agua)

Capacidad en Perforación diamantina

*Tamaño recomendado para máximo rendimiento	*B (55,6 mm) 2 3/16"	1 069 m (3 506 pi)
	*N (69,9 mm) 2 3/4"	822 m (2 697 pi)
	*H (88,9 mm) 3 1/2"	558 m (1 829 pi)
	*P (117,5 mm) 4 5/8"	369 m (1 209 pi)
La capacidad de perforación es calculada bajo un ángulo de perforación de -90 grados y dependerá de las herramientas de perforación, condiciones del terreno, técnicas de perforación y equipo usado.		
Motor Diesel recomendado: CAT C4.4 Tier 4, 149 kW (200 hp) @ 2 000 rpm		

Bastidor de alimentación

Carrera del cabezal	1,80 m (6 pi)
Velocidad de elevación	37 m/min (123 pi/min)
Velocidad de descenso	57 m/min (186 pi/min)
Capacidad de arrastre	6 426 kg (14 137 lb) @ 283 bar (4 100 psi)
Capacidad de empuje	4 239 kg (9 327 lb) @ 283 bar (4 100 psi)
Angulo de operación	De -45 à -90 degrés

Transmisión 2-Velocidades

Velocidad	Ratio	rpm	Torque máximo
Baja	3,46:1	0-382	2 002 N-m (1 477 pi-lb) @ 382 rpm
Alta	1:1	0-1 300	589 N-m (934 pi-lb) @ 1 300 rpm
Velocidad y torque en un motor hidráulico de 80 cc a 283 bar (4 100 psi)			

Cable wireline

Capacidad del cable (4,8 mm - 3/16")	1 790 m (5 873 pi)
Capacidad de arrastre en vacío	1 227 kg (2 700 lb)
Capacidad de arrastre bajo carga	327 kg (720 lb)
Tambor descubierto con velocidad lineal	109 m/min (356 pi/min)
Velocidad de línea a tambor lleno	381 m/min (1 250 pi/min)
Velocidad variable según lo que se necesite	

Pesos

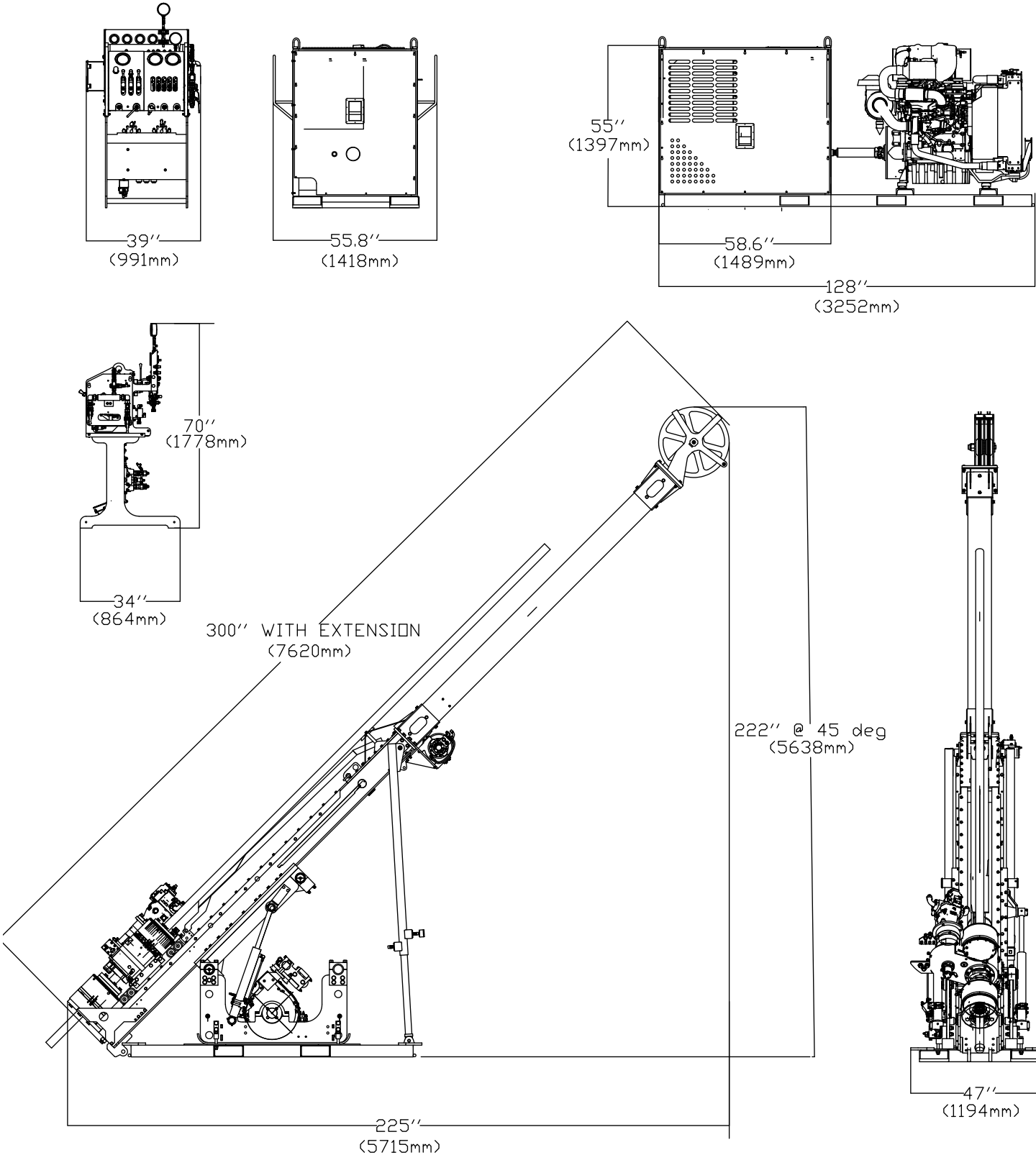
Cabezal y chuck	582 kg (1 280 lb)
Base del mástil + cable wireline	411 kg (905 lb)
Bomba de agua + bañera + mangueras hidráulicas	477 kg (1 050 lb)
Mástil + extensión de mástil	841 kg (1 850 lb)
Motor	727 kg (1 600 lb)
Control hidráulico	386 kg (850 lb)
Tanque hidráulico + bombas	577 kg (1 270 lb)
Tanque de combustible - 405 l (105 US gal)	341 kg (750 lb)

*La combinación de pesos de los módulos se ofrece únicamente como guía para planificar el traslado del equipo de perforación de un emplazamiento a otro.

Opciones

Enfriador del cabezal de perforación
Bomba de agua, estilo Bean 435 estándar o Partrissoli
Sistema de seguridad con sistema de bloqueo
Conexiones AUX (mezclador de lodo, etc.)
Cabrestante 1 363 kg (3 000 lb)

DIMENSIONES



SIEMPRE **MÁS** FUERTE

Distribuidor:



110 Jacques-Bibeau St., Rouyn-Noranda, QC J9Y 0A3, Canada

1 819 762-9645 info@mbiglobal.ca