MBI GLOBAL

PARTENARIATS FORTS

ECOMUD MC
Une technologie par ASDR

Grâce à son réseau de distribution international, MBI Global devient le partenaire stratégique d'ASDR Canada Inc., une entreprise d'ingénierie spécialisée dans la prestation de solutions innovantes de traitement des eaux pour répondre aux enjeux environnementaux de l'industrie minière.

L'ECOMUD MC sera disponible partout dans le monde pour répondre aux besoins de développement technologique et de développement durable des entreprises d'exploration minière.

LA BOUE EST NOTRE TERRAIN DE JEU

L'ECOMUD[MC] est une solution innovante et durable sur le plan environnemental conçue pour traiter les boues et les eaux générées lors des campagnes de forage minier et d'autres activités.

Grâce à son circuit d'eau en boucle fermée, à son système de gestion des boues et à sa capacité unique à traiter l'eau, il peut respecter les normes environnementales les plus strictes tout en améliorant sa productivité globale.

APPLICATIONS

L'ECOMUD[MC] est un complément stratégique pour les entreprises de forage et leurs clients qui cherchent à réaliser des forages d'exploration durables. Il est spécialement conçu pour les appareils de forage et permet de traiter des boues contenant des niveaux élevés de solides en suspension et d'eau contaminée.

FONCTIONNEMENT SIMPLE ET ROBUSTE

L'ECOMUD[MC] a été conçu pour répondre aux besoins de l'industrie en termes de simplicité d'utilisation, de normes de santé et de sécurité, et de coûts d'exploitation.

Son circuit d'eau en boucle fermée réduit jusqu'à 90 % des besoins en eau, simplifiant la gestion de l'eau et les coûts d'exploitation associés, ce qui le rend idéal pour une utilisation dans des sites éloignés et permet de respecter les réglementations environnementales. Il génère une eau de qualité qui peut être réutilisée pour le forage, ainsi que des boues très sèches faciles à gérer et à transporter.

LA VALEUR AJOUTÉE DE L'ECOMUD[MC]

- Circuit d'eau en boucle fermée
- **Boues très sèches**
- Respect des réglementations environnementales
- Produit héliportable pour les sites éloignés
- Réduction des coûts d'exploitation
- Experts techniques pour une conception sur mesure
- Solutions clé en main
- Respect des normes strictes en matière de santé et de sécurité

PRINCIPAUX AVANTAGES

L'ECOMUD[MC] apporte une valeur ajoutée à
la gestion des boues de forage à plusieurs niveaux.

80 à 90%

80 à 90 % de l'eau est récupérée et réutilisée, ce qui améliore la gestion de l'eau et la logistique sur le site.

60 à 75%

Les boues ont une siccité comprise entre 60 et 75 %, ce qui facilite leur gestion et leur élimination.

30 à 40%

Les additifs de forage et les coûts d'exploitation globaux du forage sont réduits de 30 à 40 %.

30

L'eau traitée déchargée contient moins de 30 ppm de solides en suspension.

200

L'eau recyclée est traitée de manière à contenir moins de 200 ppm de solides en suspension.

2

Il est possible de raccorder et de traiter deux lignes d'alimentation en boues simultanément.

MBI GLOBAL

SCANNEZ-MOI POUR CONSULTER LA FICHE TECHNIQUE DE L'ECOMUD

1-819-762-9645

110, rue Jacques-Bibeau, Rouyn-Noranda (Québec) J9Y 0A3, Canada

info@mbiglobal.ca • www.mbiglobal.ca